

Typ	Motorspannung
110	110 V DC
230	230 V AC

Gewicht

G (kg) = 35

Zeichnungsnummer

564.00035

Bestellbeispiel

mit 110 V DC Motorspannung
7116.03.110 V DC Einpoliger Innenraum-
Erdungsschalter 15 kV

